



PHT-TECHNOLOGIE
REINIGUNGSANLAGEN





Spülmaschinen - erstklassige Hygiene

- Doppelwandige Edelstahlkonstruktion
- Spül- und Klarspülarm aus Edelstahl rostfrei
- Leicht herausziehbare Körbe
- Filter an der Ansaugung der Spülpumpe
- Körbe serienmäßig
- Klarspüldosierer serienmäßig bei allen Modellen
- Anzeige der Temperaturwerte und Fehlermeldungen am Display
- Selbstreinigungsfunktion für den Innenbereich (außer LB 56 BT)
- Die Wasserhärte sollte zwischen 2-5° dH (deutsche Härtegrade) liegen. Bei härterem Wasser ist eine Enthärtungsanlage erforderlich.
- Ein Warmwasseranschluss mit 55°C ist empfehlenswert



Große herausnehmbare Filterflächen machen die Pflege einfach und schnell.



Abgerundete Ecken sorgen für Hygiene bis ins Detail.



REINIGUNGSANLAGEN

SPÜLMASCHINEN



Modell	LB 56 BT	LO 67 BT	LO 83 BT	LO 134 BT
Außenmaße (B x T x H) mm *Höhe bei offener Tür	720 x 858 x 1742 / 2080*	830 x 915 x 2150 / 2180*	990 x 915 x 2150 / 2180*	1500 x 915 x 2150 / 2180*
Spülraum (mm)	540 x 660 x 670 h	650 x 700 x 650 h	810 x 700 x 650 h	1320 x 700 x 650 h
Spülpumpe	1 620 W	1 500 W	2 350 W	2 x 2 350 W
Drucksteigerungspumpe	Serie - 550 W	Serie - 550 W	Serie - 550 W	Serie - 550 W
Chemiedosierpumpe	auf Nachfrage	auf Nachfrage	auf Nachfrage	auf Nachfrage
Gesamtanschlusswert	7 620 W	7 500 W	11 350 W	13 700 W
Boilerheizkörper	6 000 W	6 000 W	9 000 W	9 000 W
Tankheizkörper	4 000 W	6 000 W	6 000 W	6 000 W
Tankkapazität	42 l	82 l	86 l	132 l
Boilerkapazität	10,5 l	11,5 l	11,5 l	11,5 l
Wasserverbrauch/Zyklus	4,5 l	4,5 l	5 l	8 l
Artikel Nr.	RM.01.007.2	RM.01.003	RM.01.004	RM.01.005

Zubehör

- Chemiedosierpumpe
- Ablaufpumpe
- Räder





Hygienische, effektive, umweltschonende Behälterreinigung

Die Reinigungsanlagen der CM Reihe zeichnen sich durch ihr hygienisches Design und geringe Medienverbräuche aus. Alle Flächen sind abgeschrägt und Kanten gerundet.

Die Behälter laufen schräg durch die Anlage und werden durch speziell entwickelte Rotor-Düsen-Stöcke optimal gewaschen. Selbst Behälter unterschiedlichster Höhen können ohne Umstellung unsortiert gewaschen werden.

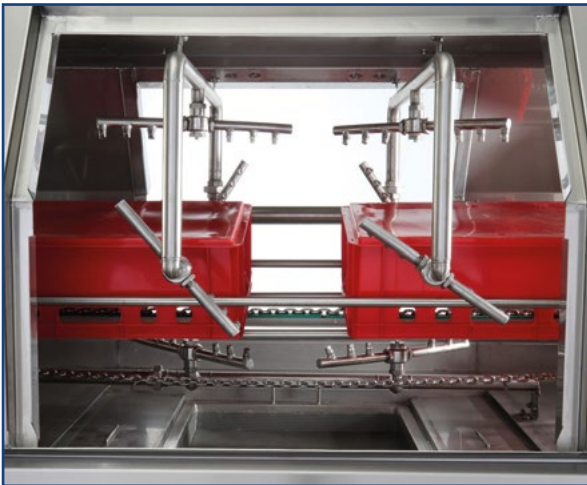
Die Maschine reduziert den Wasser-, Reinigungsmittel- und Energieverbrauch durch optimierte Modul-Größen. Hygienisch bedenkliche Trennvorhänge sind überflüssig.

- Bedienerfreundlicher und schneller Prozessablauf
- Reduzierter Reinigungsmittelverbrauch
- Innenraum leicht zu reinigen
- Innovativer Türmechanismus
- Zonen-Trennung mit Schottblechen
- Umgehung des Haupttanks mit dem Nachspülwasser
- Optional: Grobvorspülung
(Schmutzwasser wird zur ersten Vorspülung zurück geführt und läuft dann in den Kanal)

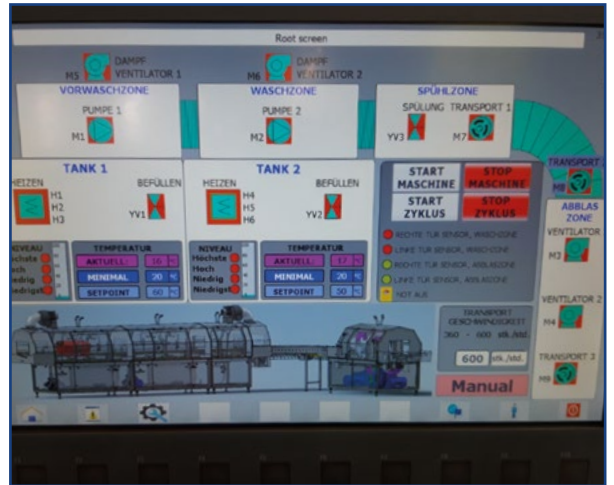


REINIGUNGSANLAGEN

CM SERIE



Reinigungsrotoren der Waschzone



Visualisierung bei SPS Steuerung



CM Baureihe geschlossen



CM Baureihe, Türen nach der Reinigung in Trocknungsstellung



CM Baureihe Typ 3210 geöffnet



CM Baureihe Typ 3210 Frontansicht



Herausragende Innovationen und hygienische Vorteile:



Rotierende Düsen – effiziente Reinigung



Schräge / versetzte Behälterführung
- keine Spritzschatten



Große Öffnungen - optimale Zugänglichkeit



Keine Niederhalter – einfache Bedienung



2-Phasen Türöffnung - Reinigungsstellung



2-Phasen Türöffnung
- maximale Zugänglichkeit





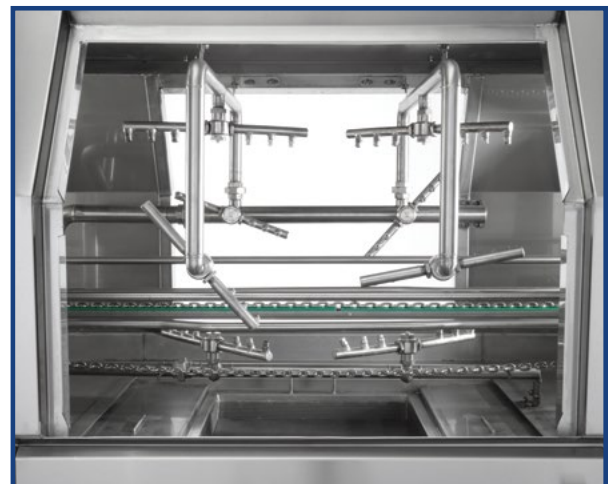
Manometer zur Druckprüfung – einfache Funktionskontrolle



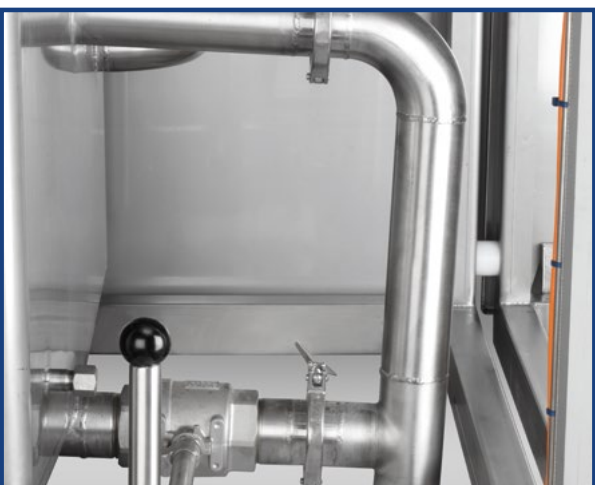
Ideale Reinigung der Füllstandssensoren - langlebig und funktions sicher



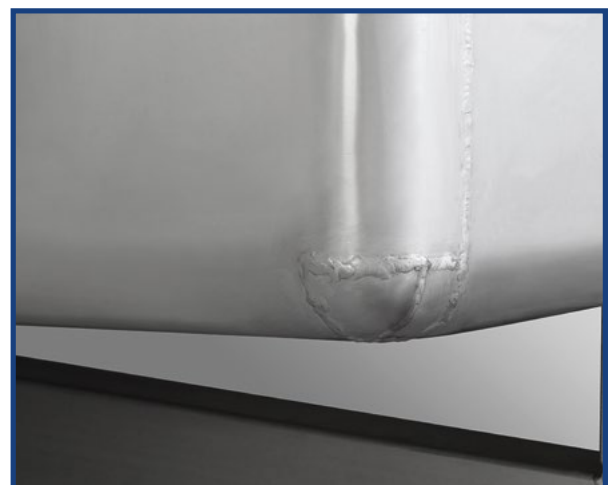
Verbindung mit Distanz - optimale Hygiene



Optimale Zonenlänge - wenig Wasser/ Chemie-Verschleppung



Demontierbare Verrohrung - optimale Zugänglichkeit



Runde Ecken – optimale Reinigbarkeit



Bin Master - Reinigung von Hub- und Beschickungswagen

Bin Master 200 und Bin Master 200 Kip
Reinigungsmaschine für einen Hub- und
Beschickungswagen oder eine Paloxe

- Kapazität, ca. 25 Wagen pro Stunde
- BM200 Kip ca. 20 Paloxe pro Stunde
- Dampf oder elektrisch beheizt
- Trommelfilter als Option
- Durchlaufanlagen auf Anfrage

Bin Master 200 DUO
Reinigungsmaschine für einen Hub- und
Beschickungswagen oder zwei Behälter/Container

- Für Paloxen, Großbehälter 200 + 300 Liter
Hub- und Beschickungswagen
- Kapazität: ca. 50 Wagen/ 20 Paloxe pro Stunde
- Einfachster Umbau von Wagen auf Großbehälter
- 2 Rotoren mit jeweils 15KW Pumpe
- Wrasenabsaugung serienmäßig
- Trommelfilter Serienmäßig
- Siemens S7 SPS Steuerung mit Display





Trolley Master - einfache Handhabung und Reinigung

Trolley Master TM 1000 in ein- und zweitüriger Ausführung zur Reinigung von Rauchwagen

- Kapazität bis zu 25 Wagen pro Stunde
- Kapazität bei 2-Türiger Variante ca. 50 Wagen/Stunde im Durchschub
- Rampensystem inklusive
- Boden ebener Einbau möglich
- Oszillierender Rahmen zum waschen der Behälter
- Automatische Türen
- Trommelfilter als Option
- SPS Steuerung
- Sondermaschinen auf Anfrage





Maßgeschneiderte Lösungen



PHT entwirft, konstruiert und installiert individuelle Reinigungsanlagen. Bitte kontaktieren Sie uns für spezielle Reinigungslösungen, die den besonderen Anforderungen Ihres Betriebes entsprechen.

Führend durch Innovation

Ihr PARTNER für HYGIENE und TECHNOLOGY

Als erfolgreich produzierendes Unternehmen müssen Sie viele Aspekte rund um Auflagen und Gesetze der Hygiene und Lebensmittelsicherheit im Auge behalten.

Wir unterstützen Sie dabei und liefern Ihnen individuelle Hygienelösungen und innovative Technik. Wir entwickeln das zu Ihrem Unternehmen passende Hygiene-Gesamtkonzept und stehen Ihnen mit unserem gesamten Team fachkundig und zuverlässig zur Seite.





PHT Deutschland Süd

Tel. +49 (0) 80 41-799 24-0
info.des@pht.group

PHT Deutschland Nord

Tel. +49 (0) 25 21-82 39 78-0
info.den@pht.group

PHT Österreich

Tel. +43 (0) 27 42-90 01 31 40
info.at@pht.group

PHT Benelux

Tel. +31 (0) 851052015
info.nl@pht.group

PHT Süd Afrika

Tel. +27 (0) 861 777993
info.za@pht.group