



Hygienic-Floor-System (HFS) Semiaktive Reinigung von Sohlen und Rädern

Hygienic-Floor-System

Mit dem HFS werden durch in eine Edelstahlbodenwanne integrierte Bürstenelemente Sohlen und Räder effektiv gereinigt. Die integrierten Bürstenleisten sind selbstschwingend ausgeführt für optimale Reinigungsergebnisse. Zur einfachen Reinigung können Gitterroste aufgeklappt und mittels Sicherungshebel fixiert werden.

- Einbautiefe: 52mm
- für den Bodeneinbau ausgelegt
- modularer Bauweise bestehend aus Bürstenelementen
- die einzelnen Elemente können ohne Werkzeuge herausgenommen werden
- Bürstenleisten leicht auszutauschen
- Borsten stehen ca. 12mm aus den Gitterrosten heraus
- Optimum an Tritt-/Standesicherheit
- optional erhältlicher Transportwagen zur Platzierung der entnommenen Elemente

Bodenwannen Grundmaß:
Variante 1 1.000 x 1.000mm
Variante 2 750 x 1.500mm
Variante 3 1.000 x 2.500mm

Kassettenabmessungen:
500 x 750mm
500 x 1.000mm

Sondermaße sind auf Anfrage möglich

Technische Daten

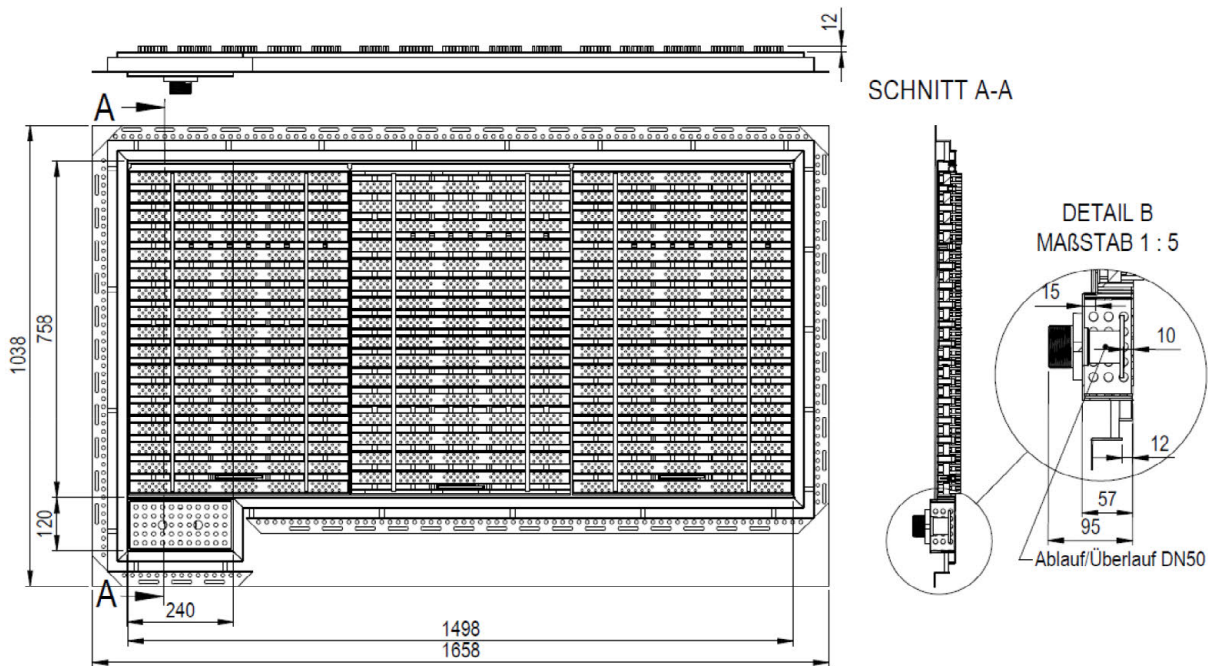
Werkstoff	Edelstahl 1.4301
Optionen	Trockenausführung, Nassausführung, Nassausführung mit automatischer Chemiedosierung
Größenausführung	Diverse Ausführungen, individuell anpassbar auf Anfrage
Wasserablauf	DN 50
Wasseranschluss	3/4" KW
Chemiedos. Maße	400 x 200 x 400 mm (B x T x H)
Belastbarkeit	max. 4,5 t

Technische Änderungen vorbehalten.



Räder auf HFS

Schuhe auf HFS



Beispiel mit drei Bürstenkassetten je 750 x 500 mm

Dosierstation mit Schrägdach für die Desinfektionswanne

Im Hand-Betrieb kann die Wanne unabhängig von der Schaltuhr füllen bzw. nachfüllen (aufschärfen). Im Automatikbetrieb wird über die Schaltuhr in frei wählbaren Zeitspannen für eine einstellbare Zeit das Magnetventil "Wasser" geschaltet und gleichzeitig wird über den Injektor Desinfektionsflüssigkeit dem Wasser in einem bestimmten einstellbaren Prozentsatz (1% bis 20%) beidosiert.

- Schaltuhr für z.B. Beginn und Ende der täglichen Wannenfüllung (z.B.: 3 Minuten um 6.00 Uhr)
- Intervalle der Nachdosierung einstellbar
- Einsatz von Venturisystem mit hoher Qualität
- inklusive Kanisterhalter aus Edelstahl für Wandbefestigung
- Nettogewicht: 15kg

Im Schaltkasten aus Edelstahl für Wandbefestigung sind eingebaut:

- 1 Venturi-Injektor
- 1 Magnetventil
- 1 Schaltuhr
- 1-kanalig mit Gangreserve
- 1 Intervallrelais für Arbeitszeit/Pausensteuerung
- 1 Wahlschalter Hand-Automatik