



Hygienische, effektive, umweltschonende Behälterreinigung

Die Reinigungsanlagen der CM Reihe zeichnen sich durch ihr hygienisches Design und geringe Medienverbräuche aus. Alle Flächen sind abgeschrägt und Kanten gerundet.

Die Behälter laufen schräg durch die Anlage und werden durch speziell entwickelte Rotor-Düsen-Stöcke optimal gewaschen. Selbst Behälter unterschiedlichster Höhen können ohne Umstellung unsortiert gewaschen werden.

Die Maschine reduziert den Wasser-, Reinigungsmittel- und Energieverbrauch durch optimierte Modul-Größen. Hygienisch bedenkliche Trennvorhänge sind überflüssig.

- Bedienerfreundlicher und schneller Prozessablauf
- Reduzierter Reinigungsmittelverbrauch
- Innenraum leicht zu reinigen
- Innovativer Türmechanismus
- Zonen-Trennung mit Schottblechen
- Umgehung des Haupttanks mit dem Nachspülwasser
- Optional: Grobvorspülung
(Schmutzwasser wird zur ersten Vorspülung zurück geführt und läuft dann in den Kanal)



Herausragende Innovationen und hygienische Vorteile:



Rotierende Düsen
– effiziente Reinigung



Schräge / versetzte
Behälterführung
- keine Spritzschatten



Keine Niederhalter
– einfache Bedienung



Große Öffnungen
- optimale Zugänglichkeit



2-Phasen Türöffnung
- Reinigungsstellung



2-Phasen Türöffnung
- maximale Zugänglichkeit



Manometer zur
Druckprüfung
– einfache
Funktionskontrolle



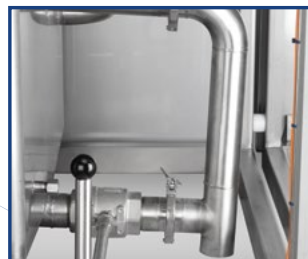
Ideale Reinigung der
Füllstandssensoren
- langlebig und
funktionssicher



Optimale Zonenlänge
- wenig Wasser/Chemie-
Verschleppung



Verbindung mit Distanz
- optimale Hygiene



Demontierbare Verrohrung
- optimale Zugänglichkeit



Runde Ecken
– optimale Reinigbarkeit

VI-0-2019_DE

Technische Änderungen vorbehalten.