

AUTOMATIC

Bearbeitungs- und Einlegesysteme
im Verpackungsbereich



AUTOMATIC

voran Komplettlösung

Rauchwagen Be- und Entladung - Rauchstockhandling

Die Anforderungen an die Robotertechnik für den Einsatz in fleischverarbeitenden Betrieben könnten höher nicht sein.

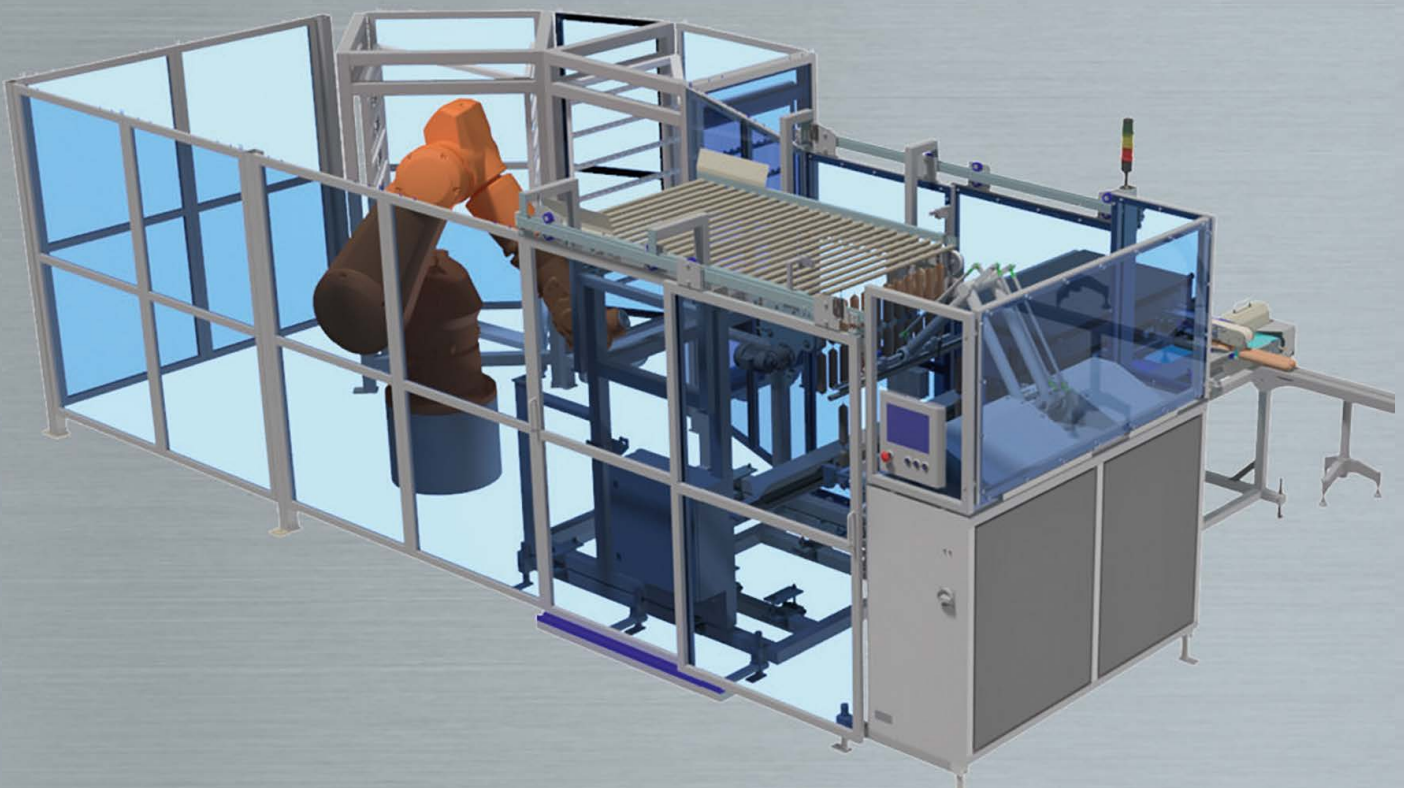
- gezielte Produktzuführung durch den Einsatz von Robotertechnik
- Rauchwagen Be- und Entladung der Rauchstöcke für Wurstprodukte

Durch Verwendung von vollständig gekapselten Roboterkinematiken von Stäubli kann auf die Verwendung einer Schutzhülle verzichtet werden. Kein Eindringen von Mikroorganismen. Darüber hinaus sind alle elektrischen und pneumatischen Versorgungsleitungen intern durch den Arm geführt.

- mehr Hygiene, geringerer Wartungsaufwand, mehr Prozesssicherheit, höhere Produktivität

voran meat solutions

Volle Flexibilität durch Einsatz eines frei programmierbaren, hygienischen 6-Achs-Roboters von Stäubli für die einfachste Handhabung verschiedenster Rauchwagen-Typen.



Vorteile durch Stäubli Roboter

Einsatz ausschließlich von NSF H1 Öl

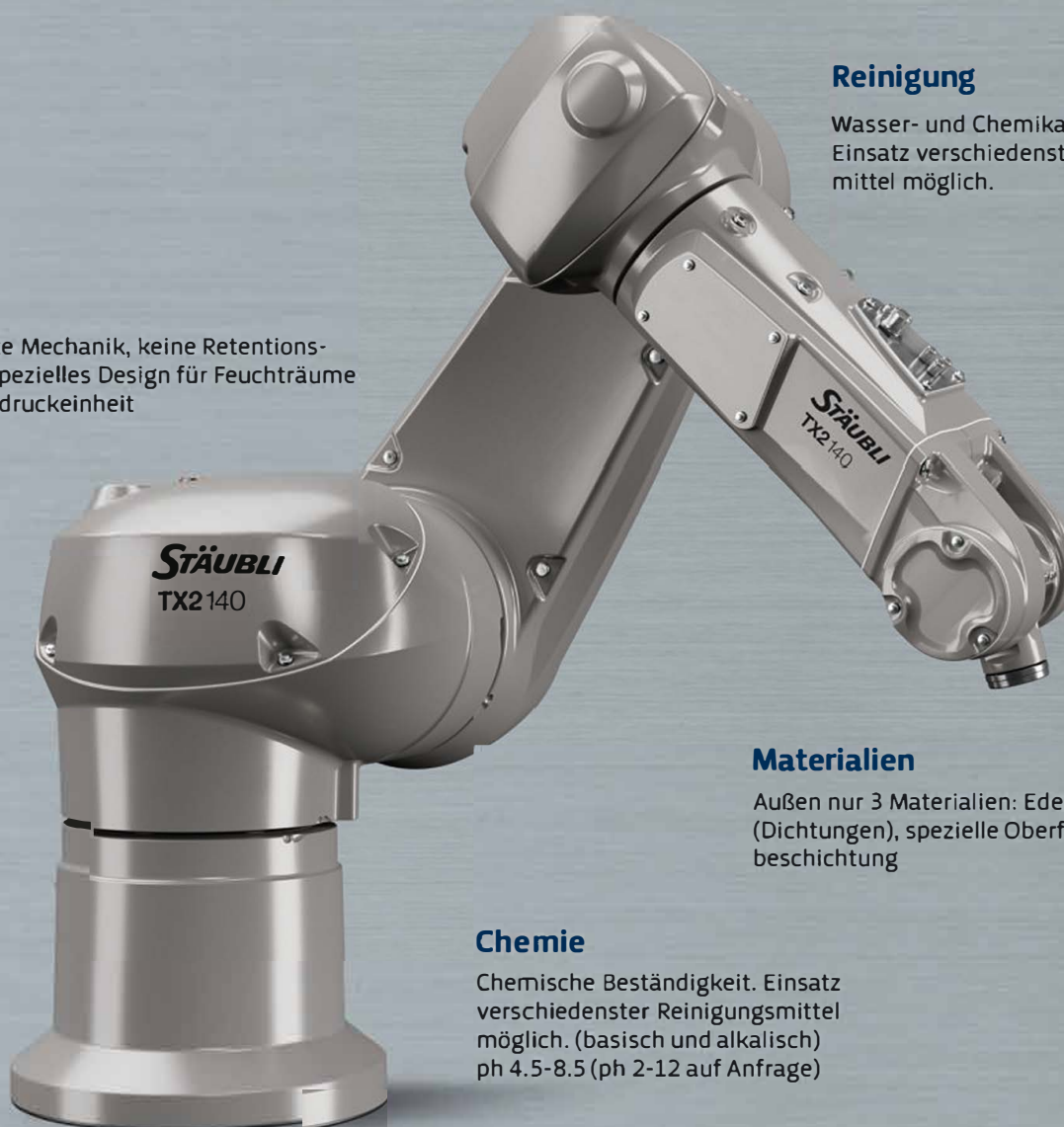
Lebensmittelverträgliches NSF H1 Öl in allen Achsen
Alle Fast Picker (TP), 4-Achs-Scara-Roboter (TS2) und
6-Achs-Knickarm-Roboter (TX2) aus unserem Portfolio
sind mit **NSF H1 food grade oil** verfügbar.

Reinigung

Wasser- und Chemikalienresistenz.
Einsatz verschiedenster Reinigungs-
mittel möglich.

Design

Gekapselte Mechanik, keine Retentions-
flächen, spezielles Design für Feuchträume
inkl. Überdruckeinheit



Materialien

Außen nur 3 Materialien: Edelstahl, Viton
(Dichtungen), spezielle Oberflächen-
beschichtung

Chemie

Chemische Beständigkeit. Einsatz
verschiedenster Reinigungsmittel
möglich. (basisch und alkalisch)
ph 4.5-8.5 (ph 2-12 auf Anfrage)

Anschlüsse

Sämtliche Anschlüsse außerhalb der
Produktionszone, elektrische Leitungen
innenliegend, keine zusätzliche
Schutzhülle erforderlich

AUTOMATIC

STÄUBLI



Hygienisches Design

- korrosionsbeständige Robotersysteme von Staubli für mehr Hygiene und gleichbleibende Qualität
- chemisch beständig & abwaschbar
- spezielles Design für Feuchträume
- NSF H1 Öl in den Achsen (ohne Performanceverlust)



Flexibilität

- frei programmierbare Robotersysteme für maximale Flexibilität bei der Handhabung von offenen Lebensmitteln
- Bewegungen und Abläufe können an die Verpackungsmaschinen & die Platzverhältnisse angepasst werden



AUTOMATIC handling

- flexible Montagemöglichkeiten (Boden, Decke...)
- hohe Performance für kürzeste Taktzeiten
- kompakt, präzise, dynamisch, wartungsarm

VALtrack

Mit VALtrack stehen folgende Standard-Strategien für Highspeed-Pick&Place-Anwendungen speziell im Lebensmittelbereich zur Verfügung:

Overflow

Jeder Roboter behandelt das Maximum an Objekten in seinem Arbeitsbereich. Alle restlichen Objekte werden an den nächsten Roboter übertragen.

Area Distribution

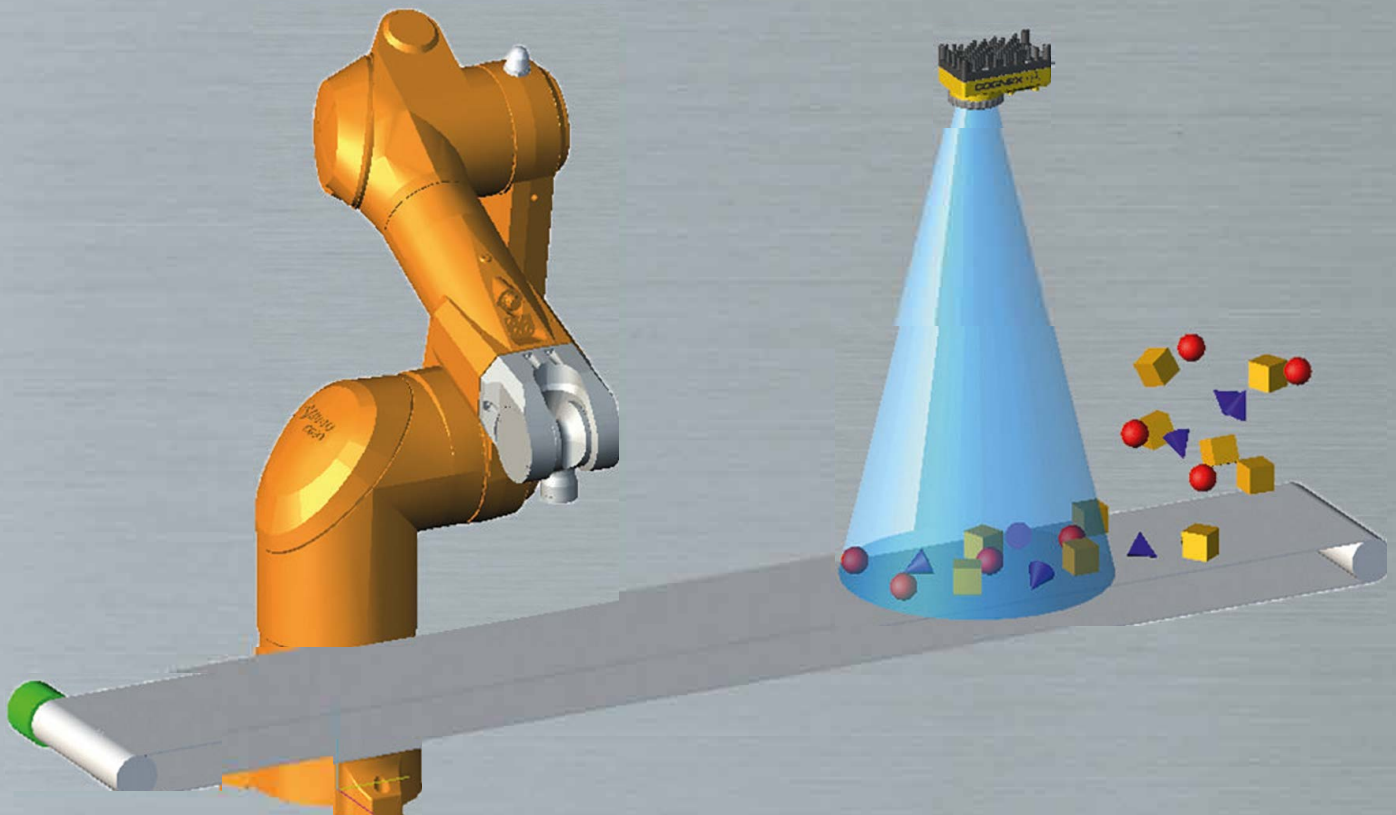
Jeder Roboter behandelt eine definierte Zone quer zur Bandrichtung. Jedes Objekt außerhalb der Zone wird an den nächsten Roboter übertragen.

Bypass

Jeder Roboter bearbeitet eine definierte Anzahl an Objekten. Jedes weitere Objekt wird an den nächsten Roboter übertragen.

ID Selection

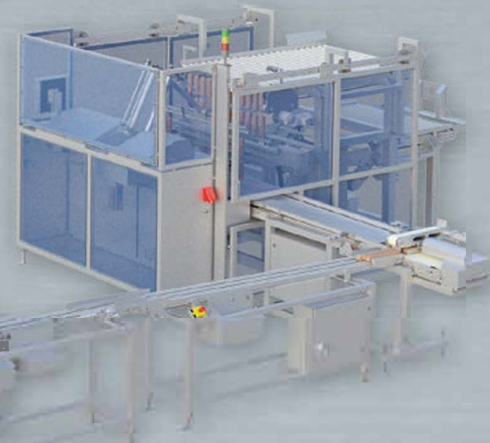
Jeder Roboter behandelt einen definierten Typ an Objekten. Jedes weitere Objekt wird an den nächsten Roboter übertragen.



AUTOMATIC

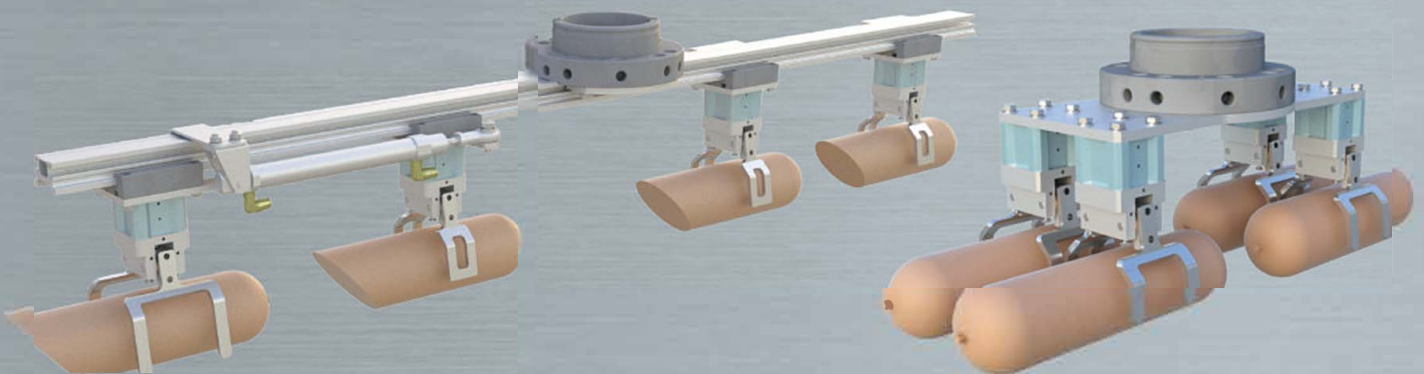
Linienlösungen in der Verpackung

Durch den Einsatz modernster Technik werden Produktionsabläufe optimiert, Produktionsleistungen und Fertigungsflexibilität erhöht bei gleichzeitiger Reduktion der Betriebskosten und des Arbeitskräftewechsels. Das Produkt wird vor weiterer Kontamination durch das Personal geschützt und Fehlverpackungen werden reduziert.

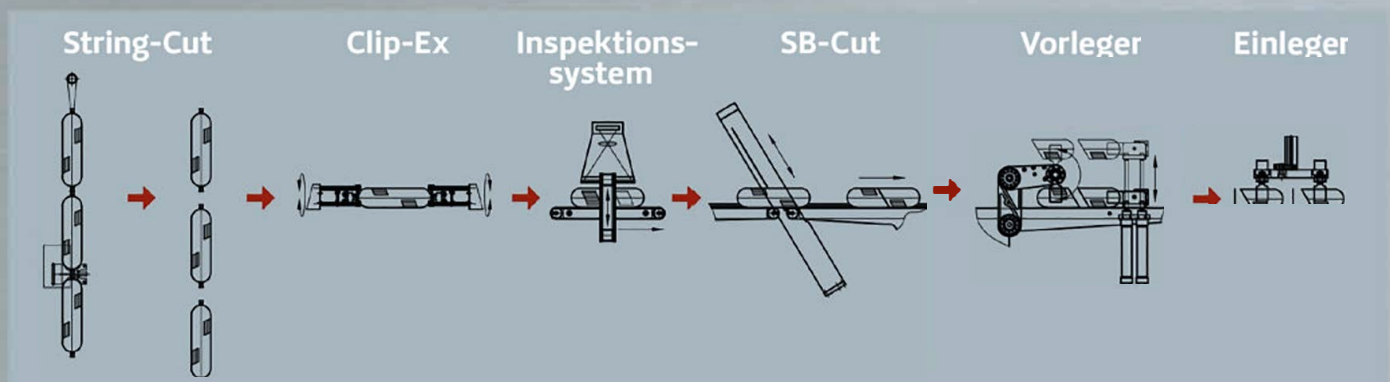


Flexibilität zu Verpackungsmaschinen

voran automatic passt zu Ihrer Verpackungsmaschine sowie in Ihre Verpackungsräume. Unsere Lösungen kombinieren wir mit Ihrem Tiefzieher, Schalensiegler oder Schlauchbeutelmaschine, ganz herstellerunabhängig.



Anhand Ihrer Bedürfnisse werden Produktionsabläufe in Linie kombiniert:



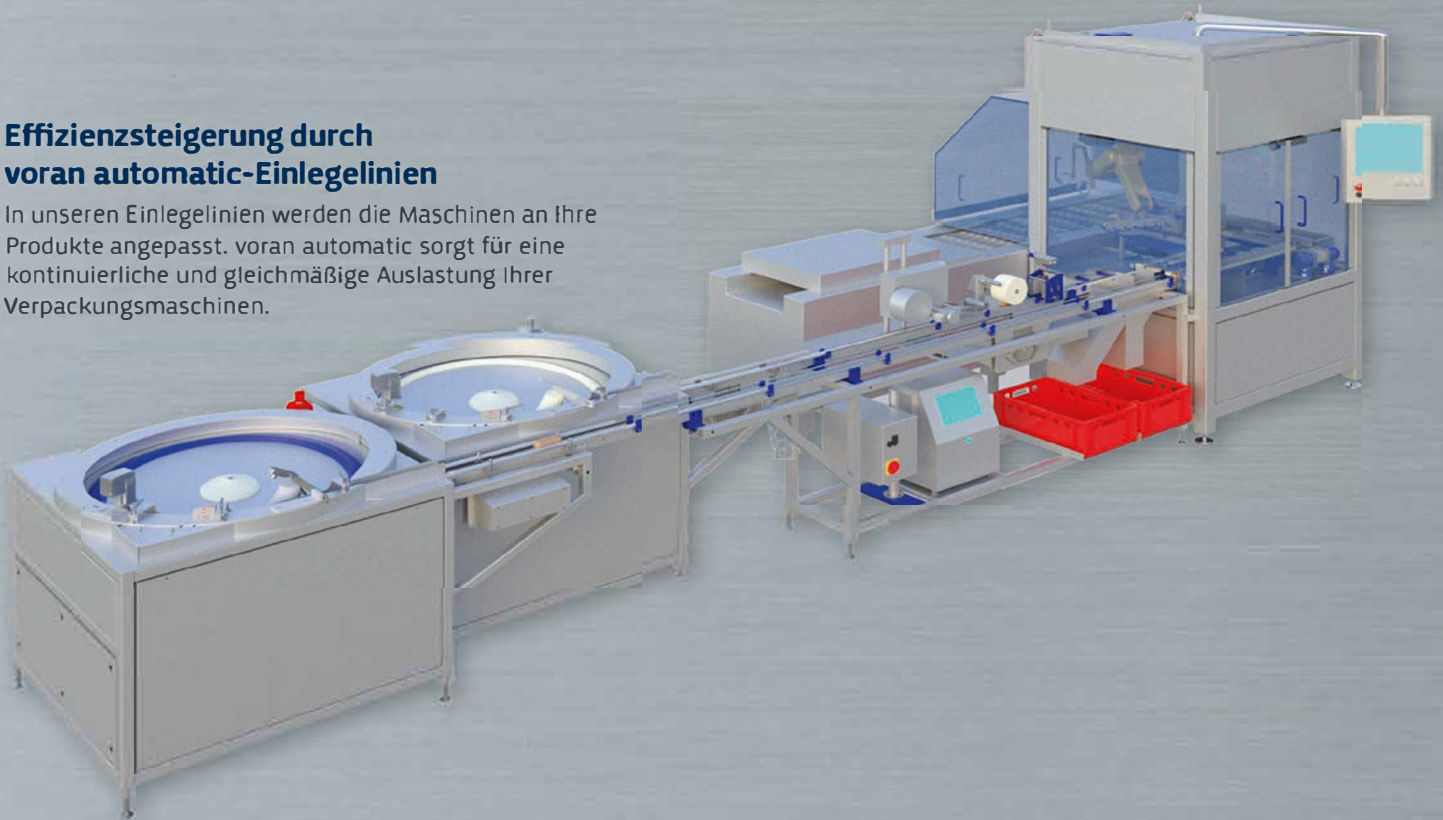
Kontrollierte Prozesse

Mittels Kamertechnik erkennen wir Probleme bevor sie entstehen. Anhand der Einstellungen in der Bildbearbeitungssoftware erkennen und schleusen wir kontrolliert fehlerhafte Produkte aus.



Effizienzsteigerung durch voran automatic-Einlegelinien

In unseren Einlegelinien werden die Maschinen an Ihre Produkte angepasst. voran automatic sorgt für eine kontinuierliche und gleichmäßige Auslastung Ihrer Verpackungsmaschinen.



Produkthygiene

Der Einsatz von Materialien für die Lebensmittelindustrie sowie hygienisches Maschinendesign garantieren höchste Produkthygiene.

AUTOMATIC

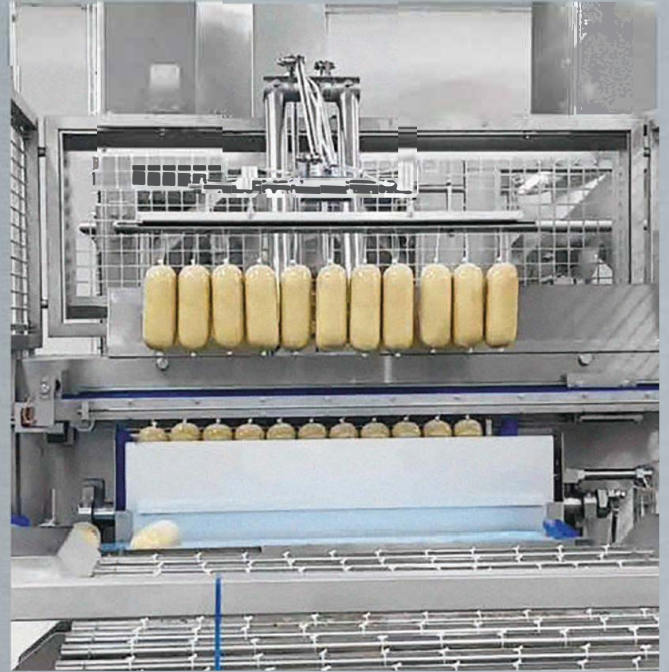
String-Cut

Vereinzelung von hängenden Produkten

Wir trennen Ihre hängende Stangenware, in Kette oder einzeln auf Schlaufe, von Ihrem Rauchstock.



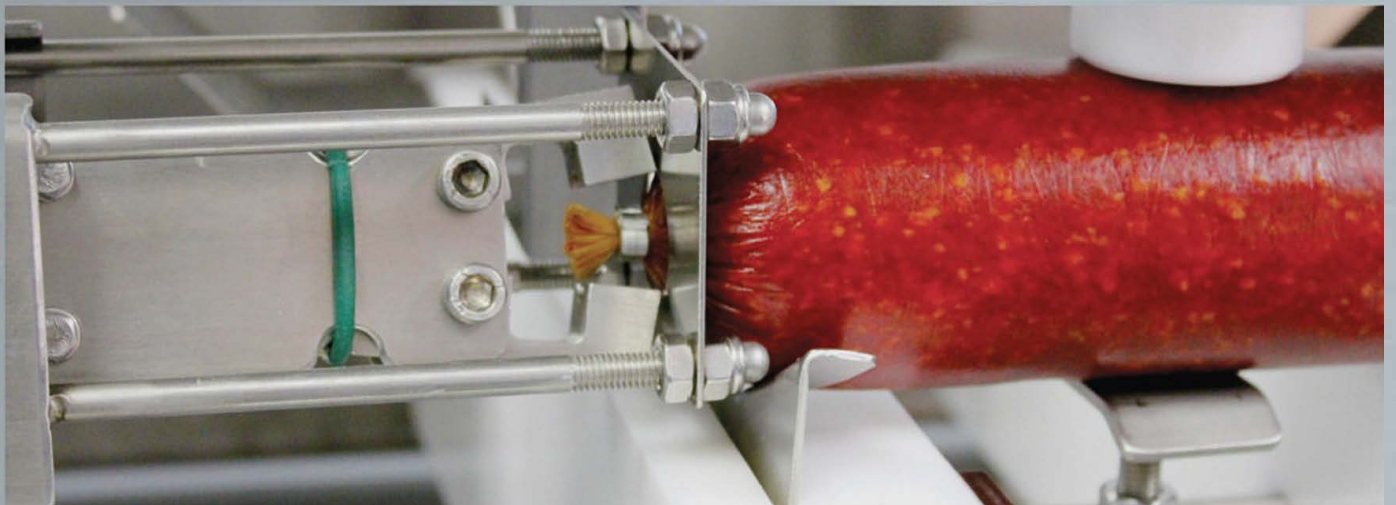
Nicht nur Wurstprodukte, sondern auch Suppen sowie Saucen im Darm werden in der String-Cut-Maschine getrennt und vereinzelt an Ihre Schnittstelle übergeben.



Clip-Ex

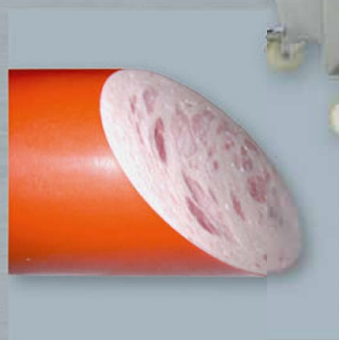
Entfernung von Clipse an Wurstenden

Mittels unserer Abdrehtechnologie entfernen wir die Clipse von den Wurstenden. Dadurch vermeiden wir offene Wurstenden, erhöhen die Produktsicherheit Ihrer Ware und reduzieren schadhafte Verpackungen.



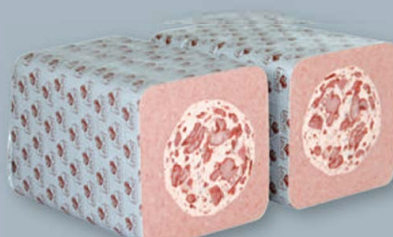
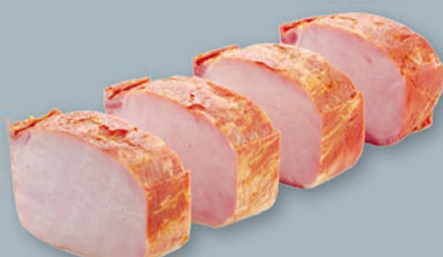
SB-Cut Schneiden von Wurstwaren

Das Schneiden von Wurstprodukten erfordert höchste Präzision sowie Produkthygiene. Wir halbieren Roh-, Brüh- und Kochwürste. Die Schneidemaschine kann auch mit Fördertechnik, Vorleger und Einleger kombiniert und erweitert werden.



Präzi-Cut Portionierung von Wurstwaren

Selbst die größten Wurstkälder sowie Fleischstücke werden auf dem Präzi-Cut halbiert, portioniert sowie aufgeteilt.



AUTOMATIC

Vorleger

Durch das patentierte Vorlege-System werden geschnittene Wurststangen entsprechend ausgerichtet. Nicht nur halbierte, sondern auch ganze Wurststangen können an die Einlegesysteme übergeben werden.

Greifersystem und die Knickarmkinematik sind in rostfreier Ausführung und entsprechend der Schutzklasse IP 65.

Auf Grund der offenen Konstruktion – alle Zahnriemen sind von außen frei zugänglich – ist eine einfache Wartung und Reinigung möglich.

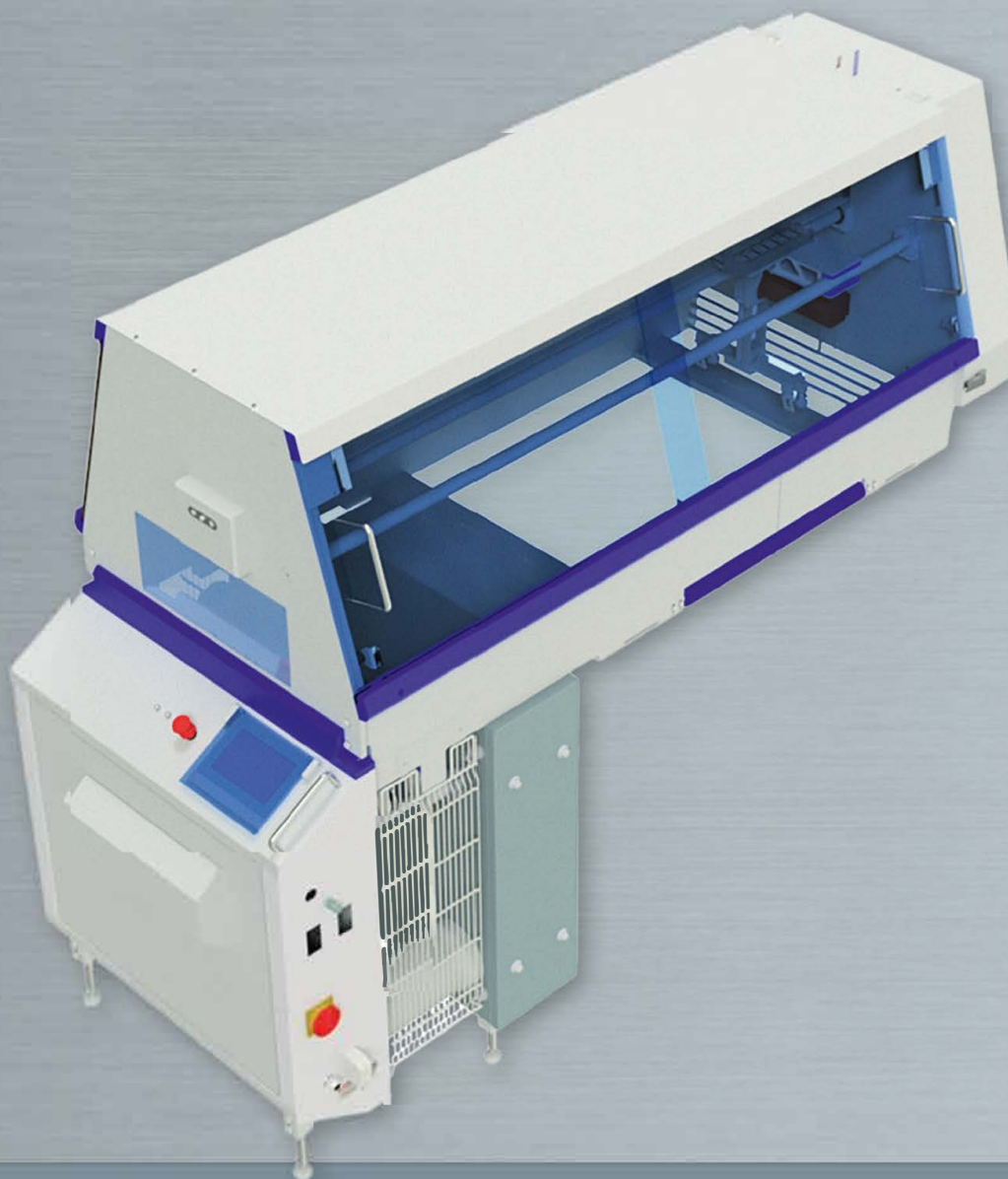
Die Förderstrecke ist auf ein Minimum reduziert, um ein Verdrehen der Produkte um die Längsachse zu minimieren und das Stoppen sowie Ausrichten der Produkthälften zu vereinfachen und einen hohen Schutzgrad der Anschnittflächen zu erreichen.

Einleger

Der Einleger ist eine flexible, anschlussfertige Einheit, welche auf jede Tiefziehverpackungsmaschine installiert werden kann.

Je nach Stückgut und Taktzeit nimmt der Greifer das Verpackungsgut auf und legt es in der Verpackungsmaschine ab. Die Bedienung erfolgt mit Hilfe der PC-Steuerung und dem Touch-Panel am Vorleger.

Je nach Art der Verpackungsmaschine kann der Einlegerautomat mit Einfach- oder Doppelhub variieren.



Delta-Picker

Verpackungslösungen auf Basis von Robotersystemen sorgen für moderne Industriestandards. voran ist Experte auf dem Gebiet der Roboterlösungen für die fleischverarbeitende Industrie. Die Anlagenkonstruktion, Fertigung und Programmierung erfolgen ganzheitlich in unserem Unternehmen. Dies sichert unseren Anspruch auf höchste Produktqualität.

Der gesamte Automatisierungsprozess wird auf nur einer Steuerungsplattform realisiert, d. h. wir verwenden die gleiche Programmierumgebung für Roboter und alle anderen Automatisierungskomponenten der gesamten Verpackungsanlage.



Schlauchbeuteleinleger

Das voran Schlauchbeuteleinlegesystem bearbeitet Stückwurst mit einer Länge von 60–180 mm und einem Kaliber von 35–45 mm. Die Würste werden automatisch an die Schlauchbeutelmaschine vereinzelt übergeben. Das System besteht aus einer Zentrifuge, einer Staustrecke sowie dem Produktvereinzlungssystem.

Die Synchronisation mit der Verpackungsmaschine wird über die Lage der Mitnehmerkette realisiert, wodurch eine komplette Unabhängigkeit von dieser Anlage erreicht wird, oder es wird das Analogsignal des Kettenantriebes abgegriffen und verarbeitet.





meat solutions

voran.at

voran Maschinen GmbH

Vertrieb automatic
Saturn Tower
Leonard-Bernstein-Straße 10
A 1220 Wien
Österreich
T +43(0)72 49 / 444-0
officevienna@voran.at

Geschäftsfelder voran® GmbH

maschinen

fertigung

meat solutions

fassaden

Kontaktieren Sie uns:

PHT Deutschland Süd

Förchenholzstraße 19
D-83646 Bad Tölz
Tel.: +49 (0) 80 41-799 24-0
info.des@pht.group

PHT Österreich

Grabenweg 68 / Top 7
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43 512 319 502
info.at@pht.group



www.pht.group

voran Maschinen GmbH

Zentrale und Produktion
Inn 7
A 4632 Pichl bei Wels
Österreich

T +43(0)72 49 / 444-0
office@voran.at

voran meat solutions GmbH

Büro Biedenkopf
Im Feldchen 3
35216 Biedenkopf
Deutschland

T +49(0)646 / 19 26 19-0
office@voran.info

OOO voran

Büro Moskau
Prospekt Andropova 18
Korpus 6 I Office No: 5/14
115432 Moskau
Russland

T +7(0)495 / 380 1750
info@voran.com

OOO voran-Ukraine

Büro Kiew
Antonowa str. 5-b, B104
03186 Kiew
Ukraine

T +380(0)444 / 996320
office@voran.org

Folder ID 600006761