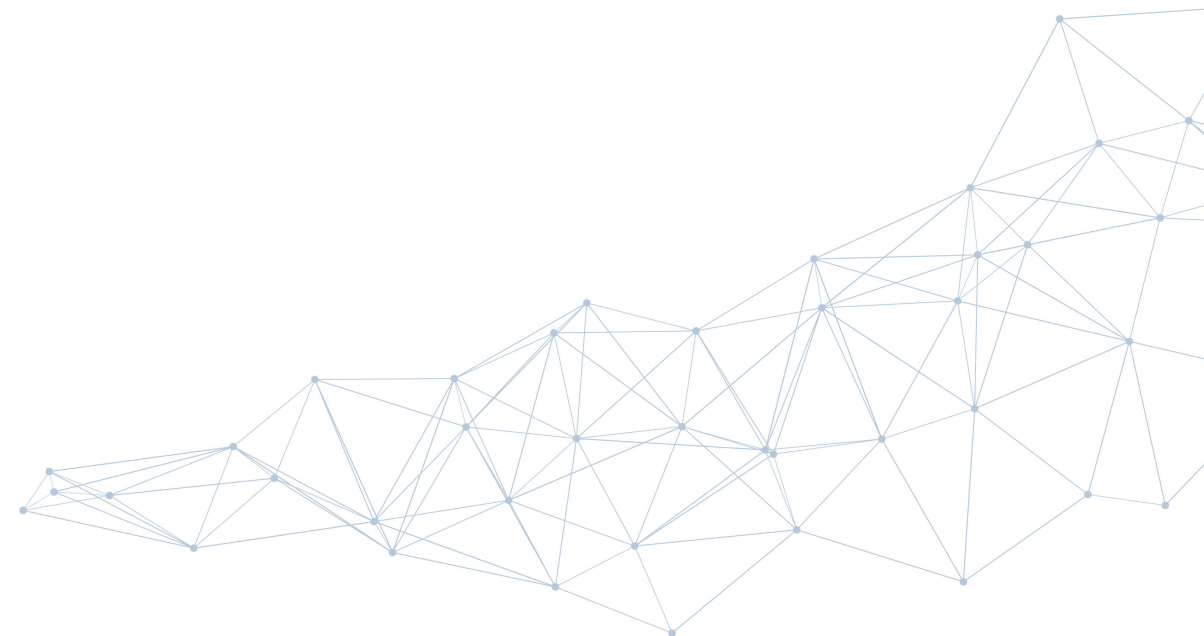




Ergonomisches Arbeiten

Produktkatalog

Hebe- und Kippvorrichtung Typ 27000

Einsatzbereich

- Hebe- und Kippvorrichtung zur Aufnahme von 200 l-, 300 l- Normbeschickungswagen und Sonderbehälter für den ergonomischen Einsatz in der gesamten Lebensmittelindustrie.
- Eine unentbehrliche Hilfe überall dort, wo das Befüllen von Maschinen und Anlagen unter ergonomischen Gesichtspunkten durchgeführt werden soll.

Ausführung

- Vorrichtung komplett aus Edelstahl, W.-Nr. 1.4301 mit glasperlgestrahlter Oberfläche. Hubgabel mit Sicherungsbeschlag zum sicheren Heben und Kippen des Beschickungswagens.
- Antrieb der Anlage mittels korrosionsgeschützter Rollenkette.
- Weitgehend geschlossene Hubsäule sichert einen hohen Hygienestandard bei hoher Wartungsfreundlichkeit durch eine leicht abnehmbare Säulenverkleidung.

- Schnellverstellung der Kipphöhe gewährt ein hohes Maß an Flexibilität.
- Die Hebekippvorrichtung Typ 27000 ist CE-konform und von der BG abgenommen.
- Anpassung für Sonderbehälter möglich.

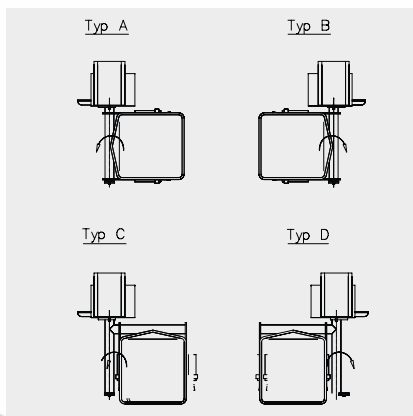
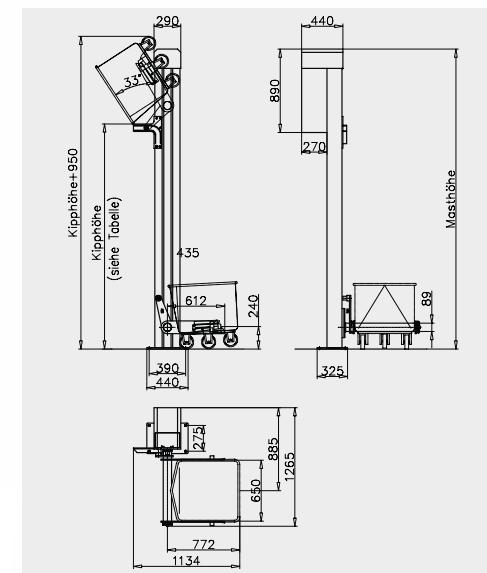


Foto 1: Hebe- und Kippvorrichtung Typ 27000



Foto 2: Hebe- und Kippvorrichtung Typ 27000



Technische Daten Typ 27000	
Motor	1,1 kW
Spannung	3 x 400 V - 50 Hz
Kipphöhe	bis 5000 mm
Kippwinkel	120°
Hubgewicht	max. 350 kg
Hubgeschwindigkeit	5 m / min.
Abmessung H x B x T	siehe Zeichnung
Eigengewicht	ab 300 kg netto
Schutzart	IP 65

Technische Änderungen vorbehalten

Swing-Loader Typ 27100

Einsatzbereich

- Swing-Loader zur Aufnahme von 200 l-, 300 l- Normbeschickungswagen und Sonderbehälter für den ergonomischen Einsatz in der gesamten Lebensmittelindustrie.

Ausführung

- Swing-Loader komplett aus Edelstahl, W.-Nr. 1.4301 mit glasperlgestrahlter Oberfläche.
- Antrieb der Anlage elektrohydraulisch über Hub- und Senktaster. Der Kippvorgang kann in jeder Position gestoppt werden, so dass ein dosiertes Entleeren der Behälter gewährleistet ist.
- Die Hydraulikstation sowie die Elektrosteuerung sind innerhalb des Swing-Loadergestells integriert.
- Der Swing-Loader ist CE-konform und wird komplett anschlussfertig geliefert.
- Auf Wunsch kann der Swing-Loader Typ 27100 in fahrbarer Ausführung geliefert werden.
- Anpassung für Sonderbehälter möglich.



Foto 4: Swing-Loader Typ 27100



Foto 6: Swing-Loader Typ 27200 fahrbare Ausführung

Technische Daten Typ 27100	
Motor	1,5 kW
Spannung	3 x 400 V - 50 Hz
Kipphöhe	bis 1200 mm
Kippwinkel	120°
Hubgewicht	max. 350 kg
Abmessung H x B x T	840 x 1050 x 1200 mm
Eigengewicht	200 kg netto
Schutzart	IP 65

Technische Änderungen vorbehalten



Foto 5: Swing-Loader Typ 27100 mit Tisch

Swing-Loader Typ 27200

Einsatzbereich

- Swing-Loader zur Aufnahme von 600 l- und 1000 l-Normbehälter für den ergonomischen Einsatz in der gesamten Lebensmittelindustrie.

Ausführung

- Swing-Loader komplett aus Edelstahl, W.-Nr. 1.4301 mit glaspergestahlter Oberfläche.
- Antrieb der Anlage elektrohydraulisch über Hub- und Senktaster. Der Kippvorgang kann in jeder Position gestoppt werden, so dass ein dosiertes Entleeren der Behälter gewährleistet ist.
- Die Hydraulikstation sowie die Elektrosteuerung sind innerhalb des Swing-Loadergestells integriert.
- Der Swing-Loader ist CE-konform und wird komplett anschlussfertig geliefert.
- Auf Wunsch kann der Swing-Loader Typ 27200 in fahrbarer Ausführung geliefert werden.
- Anpassung für Sonderbehälter möglich.



Foto 7: Swing-Loader Typ 27200



Foto 6: Swing-Loader Typ 27200 fahrbare Ausführung

Technische Daten Typ 27200	
Motor	1,5 kW
Spannung	3 x 400 V - 50 Hz
Kipphöhe	bis 1200 mm
Kippwinkel	120°
Hubgewicht	max. 1000 kg
Abmessung H x B x T	1250 x 790 x 830 mm
Eigengewicht	430 kg netto
Schutzart	IP 65

Technische Änderungen vorbehalten



Foto 8: Doppel-Swing-Loader Typ 27200



Foto 9: Zweisäulenlift Typ 27700



Foto 11: Ergo-Loader Typ 27550



Foto 12: Hebe- und Kippvorrichtung Typ 27000



Foto 13: Ergo-Loader Typ 27500



Foto 10: Swing-Loader für Großbehälter und Regalwagen

- ITEC bietet Ihnen, abgestimmt auf die jeweilige Unternehmensstruktur, schon im Vorfeld ein umfassendes Dienstleistungs-Angebot wie Consulting, Projekt-Management und Projekt-Realisierung.
- Auf Wunsch betreut der PHT Service mit seinen erfahrenen Elektronikern und Mechanikern Ihre Anlagen und Maschinen und führen vorbeugende Instandhaltung durch.

Heben und Entleeren ist unser Metier.

- Die ITEC - Ingenieure befassen sich seit vielen Jahren mit dem Heben und Entleeren von Behältern. Angefangen bei der einfachen Hebe- und Kippvorrichtung bis hin zur kompletten Verwiege- und Chargieranlage.
- So können unsere Vorrichtungen für jegliche Beschickungswagen, Euro-Normbehälter, Fässer, Gitterboxpaletten und weitere Sonderbehälter geliefert werden.
- Die robuste Bauweise sowie die unempfindliche Technik machen diese Anlagen für die fleisch- und lebensmittelverarbeitende Industrie unentbehrlich.

Die ITEC - Ingenieure - immer eine Idee besser.



Foto 14: Chargieranlage Typ IL 1000/300

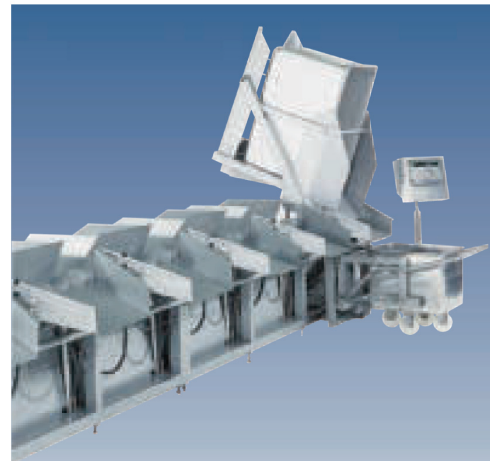
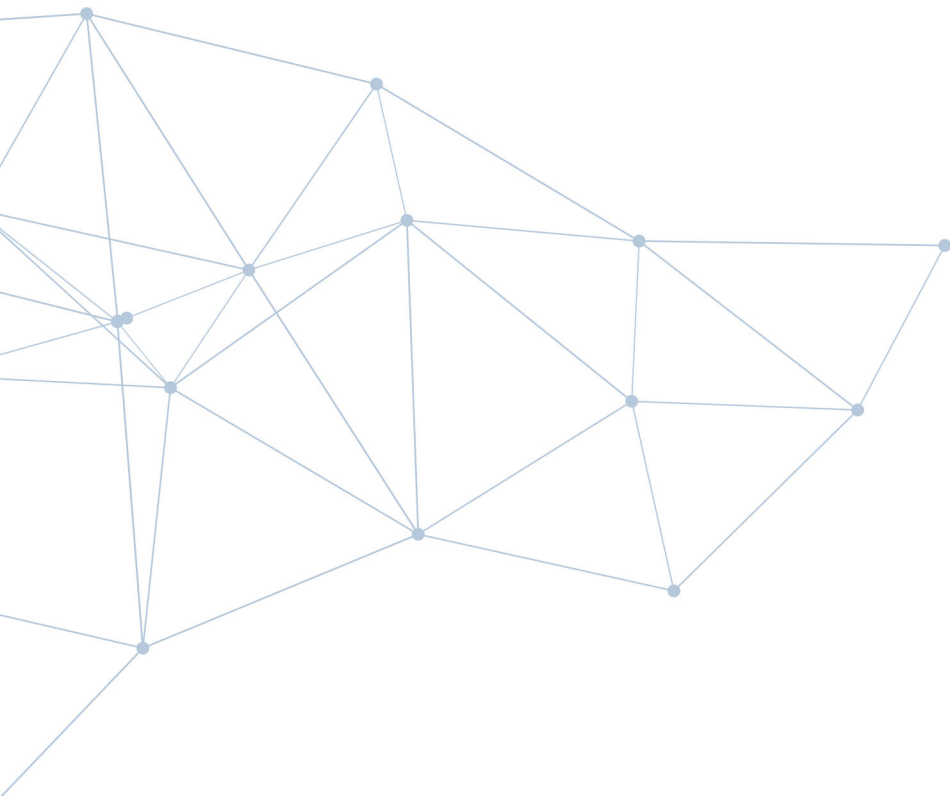


Foto 15: Chargieranlage Typ IL 1000/300



Foto 16: Waage Typ 2760



PHT Deutschland Süd
Förchenholzstraße 19
D-83646 Bad Tölz
Tel. +49 (0) 80 41-799 24-0
info.des@pht.group

PHT Deutschland Nord
Auf dem Tigge 33
D-59269 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21-82 39 78-0
info.den@pht.group

PHT Österreich
Grabenweg 68 / Top 7
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43 512 319 502
info.at@pht.group

PHT Südafrika
137 Edison Crescent
Centurion 0157
Tel. +27 (0) 861 777993
info.za@pht.group